

RECRUTEUR	PYXALIS		
Lieu	MOIRANS (38) - Centr'Alp		
Libellé de la Fonction	Ingénieur produit de solutions d'imageries		
Rapporte à	Directrice des opérations		
Catégorie	<input type="checkbox"/> Employé <input type="checkbox"/> ATAM <input checked="" type="checkbox"/> Cadre	Type de poste :	<input type="checkbox"/> 35 heures/ semaine <input checked="" type="checkbox"/> Forfait jour
		<input checked="" type="checkbox"/> CDI <input type="checkbox"/> CDD	

### RAISON D'ÊTRE

Implantée au cœur de la région grenobloise, terre d'excellence et d'innovation, Pyxalis est une jeune société indépendante de 45 personnes spécialisée dans le développement et la vente capteurs d'images innovants et de solutions associées.

Après 12 ans d'existence, notre orientation stratégique est alignée avec les valeurs que nous portons centrées sur l'Humain et la Planète : au plus proche de nos clients, nous focalisons notre action sur 3 piliers marché principaux : la sécurité, la santé et la protection de l'environnement. Notre offre est la fois composée de produits réalisés à façon et d'autres disponibles sur étagères.

Elle recherche un ingénieur produit pour soutenir sa croissance et augmenter sa capacité à développer, industrialiser et produire des nouvelles solutions d'imagerie.

### MISSIONS ROLES ET RESPONSABILITES

Son rôle principal est de prendre en charge l'industrialisation des nouveaux produits, et d'optimiser les coûts et les flots de production.

A ce titre il est garant de :

- **La manufacturabilité du produit**, en phase de développement. Pour cela, il doit en particulier :
  - Travailler en collaboration avec l'ingénieur test pour établir la spécification de test du produit
  - Participer aux revues de conception pour assurer la compatibilité avec les objectifs industriels du projet (prix de revient standard, design for manufacturing ....)
  - Participer à l'analyse de la testabilité des produits en collaboration avec l'ingénieur test
  - Suivre l'état de l'art des process fonderie, Assy et de l'environnement de Test
- **L'industrialisation du produit**. Pour cela, il doit en particulier :
  - Organiser, planifier les activités d'industrialisation et qualification en coordination avec le chef de projet
  - Coordonner les sous-traitants (amélioration, modification, qualification...),
  - Créer les généalogies, le flow industriel
  - Coordonner la mise en place des moyens de production
  - Rédiger les spécifications de qualification des produits en s'appuyant sur l'ingénieur test et qualification
  - Assurer la codification des produits (marquage, film, qualité, conditionnement, etc.)
  - Mettre en œuvre et délivrer les observables associés au processus industrialisation et qualification (kick-off industrialisation, revue des moyens industriels, Process Flow Chart, Control Plan, MSA, revue de premier article, etc.)

- Participer la revue de premier article et à la revue de transfert en production
- **Du suivi de production.** Pour cela, il doit en particulier :
  - Garantir un **Prix de Revient Réel** (PRR) inférieur ou égal au **Prix de Revient Standard** (PRS) et proposer des plans d'améliorations associés
  - Optimiser **le flow de production** en vue de l'amélioration des temps de cycle et des coûts de production
  - Optimiser **les rendements** à chaque étape du flow de production :
    - Solutionner efficacement et rapidement les cas de hold engineering ou d'alerte qualité, effectuer leur reporting auprès de la Supply Chain, mener les plans d'actions associés
    - Traiter les RMA et mettre en œuvre les actions d'amélioration associées
    - Garantir la stabilité de la performance du produit par la traçabilité et / ou la gestion de configuration
    - Assurer des interfaces avec le client si nécessaire (reporting, support technique ...)

#### LIENS DE COOPERATION PRINCIPAUX

Le titulaire aura des liens de coopération privilégiés sur son domaine de d'intervention avec :

- Chef de projet
- Ingénieur test & qualification
- Client
- Responsable achat et supply chain
- Design leader
- Ressources Managers (implémentation physique, pixel, conception analogique, numérique, application/caractérisation, support conception, industrialisation)
- Directrice des opérations

#### LATITUDES MANAGERIALES ET COMPORTEMENTALES

- Transversales
  - Ecoute et satisfaction du client
  - Devoir d'entreprendre et engagement pour réussir
  - Esprit d'équipe
  - Retour d'expérience, Amélioration continue
  - ...
- Spécifiques
  - Planification / Organisation
  - Réactivité
  - Hauteur de vue
  - Innovation / Créativité
  - Leadership / Animateur
  - Esprit d'analyse et de synthèse
  - Leadership / Animateur
  - Anticipation
  - ...

## EXPÉRIENCE PROFESSIONNELLE REQUISE

- Savoir
  - Forte expérience (> 5 ans) dans un rôle ingénieur produit équivalent
  - Physique et technologies des semi-conducteurs
  - Connaissances généralistes (mécanique, système, conditionnement, etc.)
  - Connaissances CEM, ESD, Latch-up, normes qualité
  - Maîtrise des outils qualité (analyse de risques, résolution de problèmes, échantillonnage, statistique, etc.)
  - Notions de gestion de projet (tenue de planning, gestion des coûts, etc.)
  
- Savoir-faire
  - Connaissance technique de test industriel
  - Intégrer les contraintes d'industrialisation et de fabrication des produits
  - Informatique

## FORMATION REQUISE ET COMPETENCES SPECIFIQUES

- Ingénieur ou Bac + 5 électronique et / ou microélectronique
- Connaissance en imagerie, physique du semi-conducteur et en optique serait un plus
- Anglais : Courant